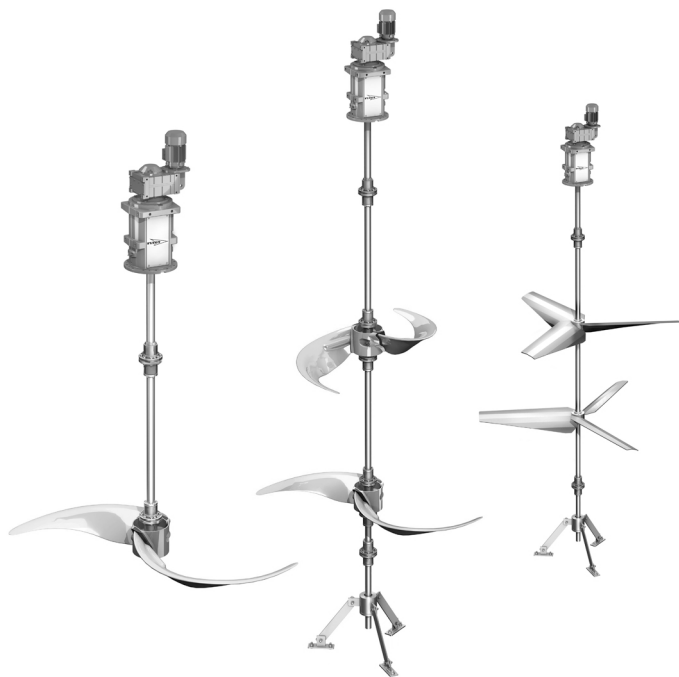


Технические
характеристики



Flygt SY 4850

FLYGT
a xylem brand

Технические характеристики

Описание изделия

Конструкция

Мешалки верхнего монтажа (ТЕА) имеют модульную конструкцию. Пропеллеры, отрезки валов и прочие детали могут сочетаться в различных комбинациях, что позволяет выбрать мешалки для разных способов перемешивания.

Блок привода является интегральным параллельным мотор-редуктором, поддерживаемым жестким кожухом со сферическим роликовым подшипником.

Конец вала может висеть свободно или поддерживаться нижней опорой, при необходимости.

Мешалка может иметь одно или два самоочищающихся рабочих колеса Flygt типа «банан», которые подходят для жидкостей, содержащих длинные волокна или лохмотья, или до 3 подводных рабочих колес из нержавеющей стали с 3 лопастями, предназначенных для смешивания жидкости и шлама. Рабочие колеса с 3 лопастями установлены вдоль вала на необходимом уровне между соединениями.

Наименование

SY 4850.011

Применение по назначению и установка

Мешалки верхнего монтажа (МВМ) предназначены для непрерывной эксплуатации на стадии биологической очистки и перемешивания в городских сооружениях по очистке канализационных стоков, при производстве биогаза и различных промышленных задачах.

Данные	Описание
Установка	Сухая установка наверху
Применение	Вторичная обработка, отстойники
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F), полиуретановые лопасти Максимум 80°C (176°F), стальные лопасти
pH смешанной жидкости	6—11, полиуретановые лопасти 1—12, стальные лопасти
Плотность жидкой среды	Максимум 1100 кг/м ³

Данные мотор-редуктора

Описание

Мешалки верхнего входа Flygt оборудованы мотор-редукторами Siemens, Flender MOTOX. Все электродвигатели оснащены терморезисторами с положительным температурным коэффициентом на T4. Мотор-редукторы сконструированы для продолжительной работы S1 с постоянной нагрузкой в соответствии с EN 60034-1. Вязкость масла должна быть класса ISO VG, указанного на маркировочной пластине. Менять минеральное масло один раз в год, а синтетическое (PG) — каждые два года. Прочитать и внимательно соблюдать инструкции по эксплуатации от поставщика.

- Мотор-редукторы поставляются с защитой IP55 согласно стандарту IEC 60529 и IEC 60034-5.
- Аппаратура контроля: терморезисторы с ПТК в обмотке.
- Номинальное питание указано для режима непрерывной нагрузки (S1) или при питании от инвертора (S9) в соответствии с EN 60034-1.
- Постоянная температура хладагента 40 °C (104 °F) и высота объекта 1000 м (3280 футов) над уровнем моря.

SY 4850

Указанные выходные скорости являются ориентировочными значениями.

Табл. 1: SY 4850, мотор-редукторы, часть 1

50 Гц, CE/IEC, 220—240/380— 420 В	50 Гц, CE/IEC, 500 В	60 Гц, NEMA, 440—480 В	60 Гц, CSA/UL- R, 575 В	60 Гц, CE/IEC, 220—240/380— 420 В
2,2 кВт, 18 об/мин	2,2 кВт, 18 об/мин	2,6 кВт, 22 об/мин	2,2 кВт, 22 об/мин	2,6 кВт, 22 об/мин
2,2 кВт, 22 об/мин	2,2 кВт, 22 об/мин	2,6 кВт, 26 об/мин	2,2 кВт, 26 об/мин	2,6 кВт, 26 об/мин
3,0 кВт, 22 об/мин	3,0 кВт, 22 об/мин	3,6 кВт, 26 об/мин	3,0 кВт, 26 об/мин	3,6 кВт, 26 об/мин
3,0 кВт, 24 об/мин	3,0 кВт, 24 об/мин	3,6 кВт, 29 об/мин	3,0 кВт, 29 об/мин	3,6 кВт, 29 об/мин
3,0 кВт, 27 об/мин	3,0 кВт, 27 об/мин	3,6 кВт, 32 об/мин	3,0 кВт, 32 об/мин	3,6 кВт, 32 об/мин
3,0 кВт, 32 об/мин	3,0 кВт, 32 об/мин	3,6 кВт, 38 об/мин	3,0 кВт, 38 об/мин	3,6 кВт, 38 об/мин
4,0 кВт, 35 об/мин	4,0 кВт, 35 об/мин	4,8 кВт, 42 об/мин	4,0 кВт, 42 об/мин	4,8 кВт, 42 об/мин
4,0 кВт, 38 об/мин	4,0 кВт, 38 об/мин	4,8 кВт, 46 об/мин	4,0 кВт, 46 об/мин	4,8 кВт, 46 об/мин
4,0 кВт, 41 об/мин	4,0 кВт, 41 об/мин	4,8 кВт, 49 об/мин	4,0 кВт, 49 об/мин	4,8 кВт, 49 об/мин
4,0 кВт, 45 об/мин	4,0 кВт, 45 об/мин	4,8 кВт, 54 об/ мин, Y	4,0 кВт, 54 об/мин	4,8 кВт, 54 об/мин

Табл. 2: SY 4850, мотор-редукторы, часть 2

50 Гц, CE/IEC, 380—420/660— 725 В	50 Гц, CE/IEC, 500 В	60 Гц, NEMA, 440—480 В	60 Гц, CSA/UL- R, 575 В	60 Гц, CE/IEC, 380—420/660— 725 В
5,5 кВт, 25 об/мин	5,5 кВт, 25 об/мин	6,6 кВт, 30 об/ мин, D	5,5 кВт, 30 об/мин	6,6 кВт, 30 об/мин
5,5 кВт, 27 об/мин	5,5 кВт, 27 об/мин	6,6 кВт, 32 об/мин	5,5 кВт, 32 об/мин	6,6 кВт, 32 об/мин
5,5 кВт, 29 об/мин	5,5 кВт, 29 об/мин	6,6 кВт, 35 об/мин	5,5 кВт, 35 об/мин	6,6 кВт, 35 об/мин
5,5 кВт, 33 об/мин	5,5 кВт, 33 об/мин	6,6 кВт, 40 об/мин	5,5 кВт, 40 об/мин	6,6 кВт, 40 об/мин
7,5 кВт, 29 об/мин	7,5 кВт, 29 об/мин	9,0 кВт, 35 об/мин	7,5 кВт, 35 об/мин	9,0 кВт, 35 об/мин
7,5 кВт, 31 об/мин	7,5 кВт, 31 об/мин	9,0 кВт, 37 об/мин	7,5 кВт, 37 об/мин	9,0 кВт, 37 об/мин
7,5 кВт, 33 об/мин	7,5 кВт, 33 об/мин	9,0 кВт, 40 об/мин	7,5 кВт, 40 об/мин	9,0 кВт, 40 об/мин
7,5 кВт, 37 об/мин	7,5 кВт, 37 об/мин	9,0 кВт, 44 об/мин	7,5 кВт, 44 об/мин	9,0 кВт, 44 об/мин
7,5 кВт, 40 об/мин	7,5 кВт, 40 об/мин	9,0 кВт, 48 об/мин	7,5 кВт, 48 об/мин	9,0 кВт, 48 об/мин
7,5 кВт, 44 об/мин	7,5 кВт, 44 об/мин	9,0 кВт, 53 об/мин	7,5 кВт, 53 об/мин	9,0 кВт, 53 об/мин

Спецификация деталей и материалов

Материал

Марки стали и обработка поверхности обеспечивают хорошую устойчивость против коррозии. С точки зрения внешнего вида эти марки стали обычно имеют достаточную сопротивляемость в большинстве сред установок по очистке сточных вод.

Деталь	Материал
Кожух	Литейный чугун
Приводной вал мешалки	Нержавеющая сталь 2321: ASTM/AISI 431, EN 1.4057
Вал мешалки	Нержавеющая сталь: ASTM/AISI 316L, EN 1.4436
Соединения вала	Нержавеющая сталь: ASTM/AISI 316L, EN 1.4436
Коническая зажимная втулка	Алюминиевая бронза: ASTM C95500, C95800
Рабочие стальные колеса с 3 лопастями	Нержавеющая сталь: ASTM/AISI 316L, EN 1.4436
Flygt рабочее колесо-банан	Полиуретановые лезвия муфты из литейного чугуна
Уплотнительные кольца	Нитрильный каучук
Набивка	Нитрильный каучук

Обработка поверхности

Используются следующие виды обработки поверхности.

- Непогружной мотор-редуктор и корпус редуктора имеют покрытие для монтажа вне помещения.
- Покрытие мотор-редуктора — 2-компонентная краска 2C PUR для окончательной обработки, цвет NCS 5804-B07G.
- Кожух с эпоксидным покрытием и со средней толщиной пленки покрытия 120 мкм (ISO 2808) цвет NCS 5804-B07G полуглянцевый (ISO 2813).
- Все смачиваемые детали изготовлены из высоколегированного стального сплава за исключением муфты на рабочем колесе-банане Flygt.

Варианты рабочего колеса



WS000947A

Табл. 3: Flygt рабочее колесо-банан

Деталь	Описание
Муфта	Литейный чугун
Лопаста	Полиуретан
Метод крепления	Крепление к валу муфтами, конусообразные втулки
Диаметр	2,5 м (98,4 дюйма)



WS000946A

Табл. 4: Подводное рабочее колесо

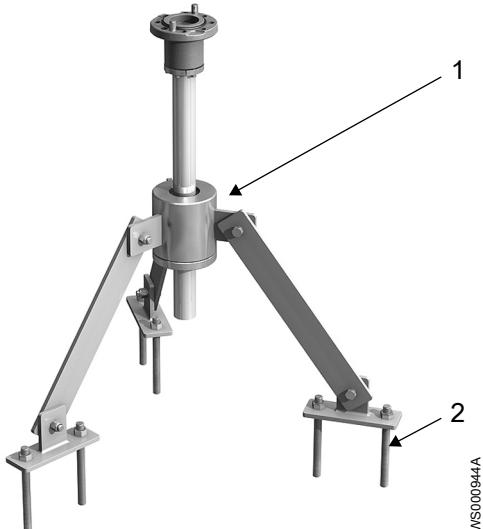
Деталь	Описание
Муфта	Высоколегированный стальной сплав
Лопастей	Высоколегированный стальной сплав
Метод крепления	Прикреплено к валу коническими втулками
Диаметр	1500 мм (59 дюймов) 2000 мм (79 дюймов) 2500 мм (98 дюймов)

Вал мешалки

Детали вала	Описание и длина
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ведущие штифты 2. Съёмные крепления 3. Высоколегированный стальной сплав 4. Коническая зажимная втулка <p>Длина вала:</p> <ul style="list-style-type: none"> 500 мм (19,7 дюйма) 1000 мм (39,4 дюйма) 1500 мм (59 дюймов) 2000 мм (79 дюймов) 3000 мм (118 дюймов) 4000 мм (157 дюймов) 5000 мм (196,8 дюйм) 5700 мм (224,4 дюйм)

Нижний опорный блок

Нижняя опора является дополнительной принадлежностью.

Детали	Описание
	<p>Нижняя опора для стабилизации длинных валов, материал SS304.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сменная полиамидная изнашиваемая втулка 2. Анкерные болты

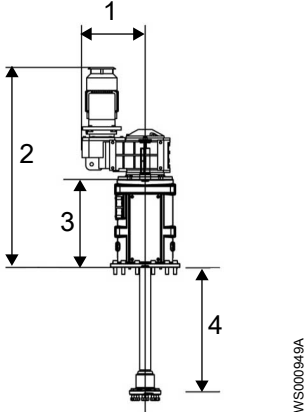
Масса

Все блоки мешалки сконструированы специально для их предназначения с адаптированной длиной вала. Максимальный общий вес SY 4850 составляет приблизительно 750 кг (1650 фунтов).

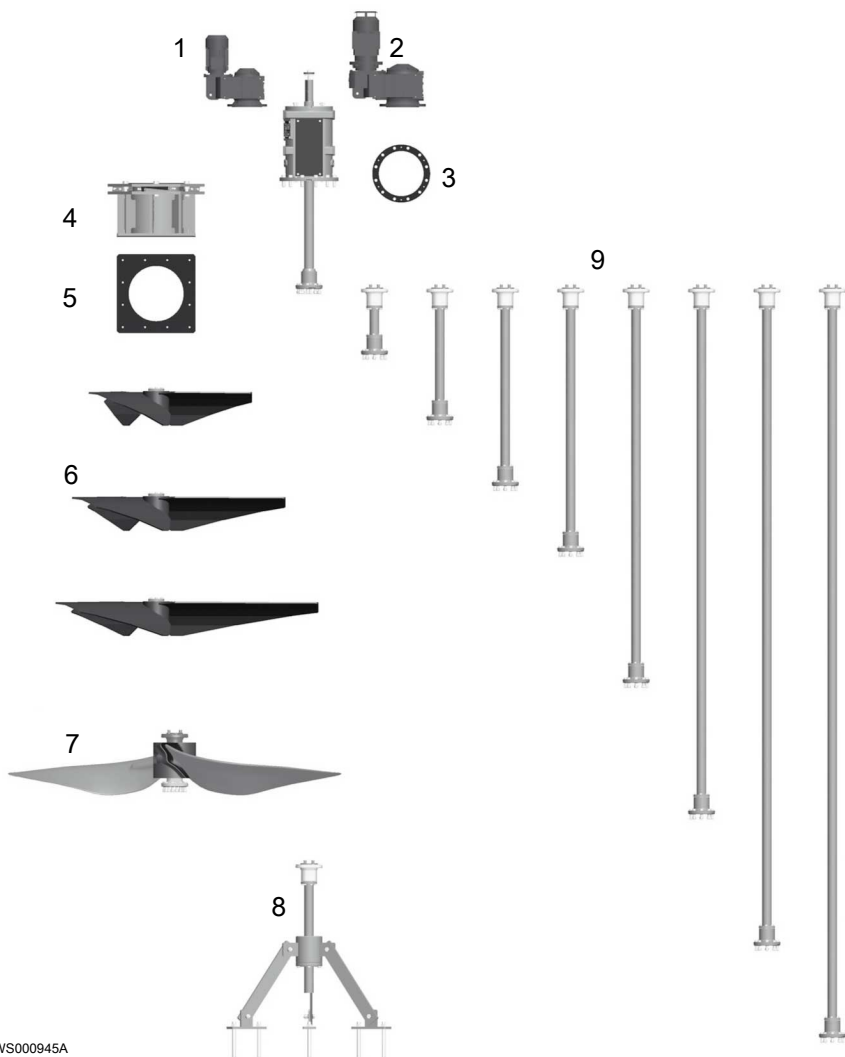
Высота, блок привода

Блок привода состоит из корпуса мотор-редуктора и вала привода. Максимальные параметры блока привода показаны на рисунке.

Длина вала мешалки под блоком привода отличается в зависимости от спецификации применения мешалки.

SY 4850	Размеры
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 412 мм (16 дюйм) 2. 1290 мм (51 дюйм) 3. 568 мм (22 дюйм) 4. 800 мм (31 дюйм)

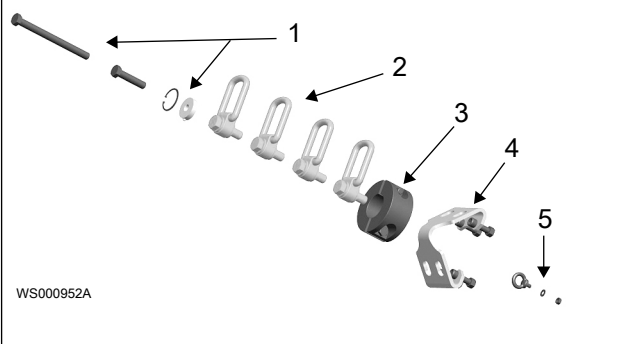
Модульные детали



WS000945A

Детали	Описание
<ol style="list-style-type: none"> 1. FDAF88 2. FDAF108 3. Набивка 4. Блок выравнивающего фланца 5. Набивка 6. Стальные рабочие колеса 7. Flygt рабочее колесо-банан 8. Нижний опорный блок 9. Вали 	<p>Спецификации см. в соответствующем разделе.</p>

Сервисный комплект

Детали	Описание
 <p>WS000952A</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Болты и съемник с пружинным кольцом для снятия и повторной установки мотор-редуктора 2. Рым-болты для подъёма мешалки 3. Стопорное кольцо 4. Скоба для подъема валов 5. Болт с проушиной для рабочих колес (не применимо для SY 4850)

Xylem |'zīləm|

- 1) (ксилема) ткань растений, проводящая воду вверх от корней
- 2) компания, лидирующая на мировом рынке технологий обработки воды

Наша компания — это 12500 человек, которых объединяет единая цель: разработка инновационных решений для удовлетворения потребностей нашей планеты в воде. Центральным элементом нашей работы является разработка новых технологий, способных улучшить способы применения, хранения и дальнейшего повторного использования воды. Мы перемещаем, обрабатываем, анализируем и возвращаем воду в окружающую среду, а также помогаем людям эффективно использовать воду — в жилых домах, зданиях, на заводах и фермах. В более чем 150 странах мы имеем прочные продолжительные отношения с клиентами, которым известно наше действенное сочетание продукции лидирующих брендов и компетенции в отрасли, подкрепленное многолетней инновационной деятельностью.

Чтобы подробнее узнать о том, чем может помочь Xylem, посетите xyleminc.com.

Контактные данные местного представителя по продажам и обслуживанию см. на веб-странице www.xylemwatersolutions.com/contacts/.



Xylem Water Solutions Manufacturing
AB
361 80 Emmaboda
Sweden (Швеция)
Tel: +46-471-24 70 00
Fax: +46-471-24 47 01
<http://tpi.xyleminc.com>

Последняя версия этого документа и подробная информация имеется на нашем веб-сайте

Язык оригинала инструкций – английский. Инструкции на других языках являются переводом.

© 2013 Xylem Inc